

TEHNIČKI LIST 11.01.01-SRL



AKRINOL Fugalux

Fleksibilna masa za fugovanje

1. Opis i upotreba

AKRINOL Fugalux je na cementnoj bazi izrađena praškasta smesa za fugovanje unutrašnjih i spoljnih zidnih i podnih obloga od pločica (keramičke pločice i klinkeri svih vrsta, stakleni i drugi mozaici, ploče od prirodnog i veštačkog kamena) u stambenim, poslovnim i javnim objektima. Prikladna je za punjenje fuga širine i dubine do 10mm, kao i za podne obloge od pločica u prostorijama sa podnim grejanjem. Odlikuje je dobra vodoodbojnost sa izrazitim »drop efektom«, visoka otpornost na habanje i dugotrajna otpornost na pojavu zidne buđi.

Masa za fugovanje AKRINOL Fugalux nije prikladna za fugovanje obloga izrađenih od pločica, za koje se izričito zahteva kiselinska ili alkalna otpornost (obloge od pločica u industrijskim objektima, malim pogonima, laboratorijima, i sl.), a ne odgovara ni zahtevima za mase za fugovanje za punjenje bilo kakvih dilatacijskih fuga, obloga od pločica u bazenima za plivanje i punjenje fuga između peći i drugih elemenata keramičkih peći.

Klasifikacija prema SIST EN 13888: CG2ArW

2. Nijanse

papirnati džakovi po 2 kg:

- 10 (bela), 11 (jasmin), 12 (boja slonove kosti), 13 (bež), 14 (manhattan), 15 (crna), 16 (siva), 17 (zelena), 18 (smeđa), 19 (tamno smeđa), 20 (kesten), 21 (crvena), 22 (modra - plava), 23 (ultramarin), 24 (agava), 25 (karamel), 26 (kajsija), 27 (žuta), 28 (mimoza) and 29 (mint) po JUB ton karti Mase za fugovanje

papirnati džakovi po 5 kg:

- 10 (bela), 14 (manhattan), po JUB ton karti Mase za fugovanje

papirnati džakovi po 20 kg

Mase različitih nijansi se mogu međusobno mešati u proizvoljnim razmerama!

3. Tehnički podaci

Pakovanje	2 kg, 5 kg
Gustina pripremljene smeše	~1,8 kg/dm ³
Odnos suve smeše I vode	~30 %

Prosečna potrošnja		~0,5 - 1,5 kg/m²
Temperaturna postojanost ugrađene mase za fugovanje		-40 do +80 °C
Dostignute čvrstoće ugrađene mase za fugovanje	Prohodnost	12 sati po fugovanju
	Maksimalno dozvoljeno opterećenje	7 dana po fugovanju
Pritisna čvrstoća nakon smrzavanja EN 12808-3 (zahtev prema SIST EN 13888 - vrednost: >15,0 MPa)		>20 MPa
Savojna čvrstoća nakon smrzavanja EN 12808-3 (zahtev prema SIST EN 13888 - vrednost: >3,5 MPa)		>5 MPa
Skupljanje EN 12808-4 (zahtev prema SIST EN 13888 - vrednost: <2,0 mm/m)		<2 mm/m
Upijanje vode nakon 4 sata od potapanja EN 12808-5 (zahtev prema SIST EN 13888 - vrednost: <5,0 g)		<1 g

4. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podloge ne treba da bude niža od +5 °C i ne viša od +25 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine zaštititi zavesama od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, vetra, padavina, ali i sa zaštitom ne raditi u slučajevima kada pada kiša, kada je prisutna magla ili jak vetar (≥ 30 km/h). Kod temperature vazduha ili podloge iznad +20 °C fuge pre punjenja blago navlažiti vodom.

5. Priprema podloge

Vreme za koje obloge od pločica postižu stanje prikladno za fugovanje zavisi od vrste korišćenog osnovnog maltera (lepka), od uslova sušenja osnovnog maltera (temperatura vazduha i podloge, relativna vlažnost vazduha, vlažnost i upojnost podloge, veličina i upojnost ploča odnosno pločica, itd.) i od drugih faktora. Orientacione vrednosti za "normalne uslove" (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) navodimo u sledećoj tabeli:

ZIDNE PLOČICE

standardni lepak ~ 8 sati nakon lepljenja
brzovezujući lepak ~ 2 sata nakon lepljenja
klasični cementni malteri ~ 2 do 3 dana nakon lepljenja

PODNE PLOČICE

standardni lepak ~ 24 sati nakon lepljenja
brzovezujući lepak ~ 4 sata nakon lepljenja
klasični cementni malteri ~ 7 dana nakon lepljenja

Oblogu od pločica – uključujući i fuge – treba dobro očistiti uklanjanjem ostataka i ugrušaka lepka, prašine i druge prljavštine sa nje. Ako se spojevi (fuge) pokvase tokom procesa, početi sa fugovanjem tek nakon što se potpuno osuše.

6. Priprema mase za fugovanje

Sadržaj vreće, (5kg ili 2kg)), uz stalno mešanje, dodati u određenu količinu vode (~1.5 ili ~0.6l) do dobijanja homogene pastozne smeše bez prisustva grudvica. Smešu ostaviti 5 minuta da odstoji i ponovo dobro razmešati uz moguć dodatak vode. Pripremljen lepak se mora naneti u roku od približno 2 sati.

UPOZORENJE!

Za fugovanje pojedine površine koristiti samo masu za fugovanje istog datuma proizvodnje odnosno samo jedne proizvodne šarže, budući da među šaržama mogu da postoje manje razlike u nijansama boja. Ako se radi o fugovanju velikih površina, masu pripremiti više puta, a pri tom svaku smesu pripremiti sa istom količinom vode.

7. Ugradnja mase za fugovanje

Masu za fugovanje nanositi gumenom lopaticom ili gumenim gleterom. Fuge popunjavati dijagonalno (otprilike pod uglom 45° na smer fuga). Kada "film" na površini pločica promeni boju (odnosno kada se masa u fugi na lagani pritisak prstom više ne udubluje) – u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) je to nakon 5 do 10 minuta – oblogu oprati mekim sunđerom i vodom, očistiti suvom krpom i ispolirati.

Površina hrapavih i jako upojnih pločica teže se čisti, zato pre fugovanja postupak čišćenja testirati na probnoj premazanoj pločici. Prilikom uklanjanja "filma" nanešenog na površinu pločice, za uklanjanje mrlja od cementa

može se koristiti razređena sirćetna kiselina ili posebna sredstva za čišćenje. Masa za fugovanje sadrži kvarcni pesak koji, u izuzetnim slučajevima, može oštetiti površinu pločice tokom fugovanja; zato testirati otpornost na grebanje pločice, pre nanošenja.

Alat temeljno očistiti vodom odmah nakon upotrebe. Osušene mrlje se ne mogu ukloniti.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Tokom transporta proizvod zaštititi od vlage. Skladištiti u suvim i provetrenim prostorijama, van domašaja dece! Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 meseci

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Boja mase za fugovanje je najpribližnija boji u ton karti, uzorku ili potvrđenom uzorku i može se donekle razlikovati od željene nijanse boje.

Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos mase za fugovanje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koji se čuva u TRC JUB d.o.o.. Razlika u nijansi, koja je posledica neprikladne pripreme mase za fugovanje, neprikladnih radnih uslova tokom ugradnje i stvrdnjavanja, tehnike nanošenja drugačije od uputstva za ugradnju i obrade malter smese ili nanosa na neprikladno pripremljenu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može da bude predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 090/25-čad, 18.12.2025